

---

## JYM SYNT-PUMP

---

### DESCRIPCION:

Los aceites sintéticos **SYNT-PUMP** son elaborados para prestar un servicio de larga vida en todo compresor de aire u otros gases y bombas de vacío.

Las bases sintéticas que lo conforman son PAO (polialfaolefinas) las cuales son compatibles con todas las bases excepto las de PAG (polialkilenglycol) y no agreden los materiales que componen los sellos juntas y retenes.

Los fluidos de base sintética tienen una muy baja volatilidad y elevadas temperaturas de flash y autoignición.

**SYNT-PUMP** fue diseñado para brindar una excelente resistencia de película de aceite, lubricidad y una adicional capacidad de carga y antidesgaste.

Entre otras ventajas posee elevada protección contra la corrosión, baja formación de espuma, elevada estabilidad a la oxidación y compatibilidad con materiales ferrosos y no ferrosos.

Los **SYNT-PUMP** son recomendados para lograr a diferencia de los aceites de petróleo una mucho mas extensa vida útil, minimizar barnices y depósitos de carbón y extender los periodos de recambio desde 1000hs a 8000hs.

Los periodos de relubricación pueden ser muy extendido y con una marcada reducción de las tareas de inspección y mantenimiento de válvulas. Al poseer muy baja volatilidad, permite menor ritmo de alimentación de aceite y reducción del arrastre y formación de depósitos.

Los **SYNT-PUMP** son también recomendados para sistemas hidráulicos y de circulación donde se especifique un aceite tipo turbina con inhibidores de corrosión y oxidación, así mismo son utilizados donde las temperaturas y rangos de operación son elevados para aceites convencionales.

### VENTAJAS:

- ✓ Larga vida útil en sistemas de circulación y cajas de engranajes.
- ✓ Sustancial reducción en los costos de mano de obra por la disminución en la frecuencia del cambio de aceite, filtro ,inspecciones ,remoción de depositas etc.
- ✓ Mejor costo beneficio por la disminución en las interrupciones de producción.
- ✓ Menor temperatura operacional por mejor conductividad térmica del aceite.
- ✓ Menor consumo de energía.
- ✓ Compatibilidad con la totalidad de los materiales utilizados en la construcción de los compresores modernos.

NOTA: El cambio de mineral a sintético debe ser precedido de una limpieza profunda del compresor ya que los aceites sintéticos son tensoactivos por naturaleza y pueden remover lacas barros y barnices produciendo el opturamiento de los filtros.

Además cualquier contaminación del lubricante sintético con algún residuo del aceite mineral acortara la vida útil del mismo no cerrando de esta manera el costo beneficio.

---



---

## JYM SYNT-PUMP

---



---

### TABLA DE PROPIEDADES TÍPICAS

PROPIEDADES TÍPICAS	METODO ASTM	ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100
GRADO SAE	---	10	20	30	30
GRADO ISO	D-2422	32	46	68	100
VISCOSIDAD					
cSt a 40°C	D-445	33,65	44,7	71,2	118
cSt a 100°C	D-445	6,03	7,62	11,2	14,9
Indice de viscosidad	D-2270	140	145	152	141
Pour point	D-97	-51	-51	-49	-40
Flash point	D-92	219	244	244	260
Evaporación, 22hs A 100°C	D-972	1,0%	1,0%	1,0%	1,0%
Corrosión en lamina de cobre	D-130	1A	1A	1A	1A
Gravedad especifica	D-1298	0,82-0,84	0,84	0,84	0,837
Categoría USDA	---	H2	H2	H2	H2
Demulsibilidad	D-1401	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente

**ANTE CUALQUIER DUDA CONSULTE A NUESTRO SERVICIO TÉCNICO.-**