



JYM INTELLIGENT HIMU

DESCRIPCIÓN:

Son aceites especialmente desarrollados para aplicaciones críticas donde el lubricante debe soportar cargas extremas y temperaturas elevadas.

Mantiene sus características en cualquier condición climática. Además contiene aditivos que le confieren propiedades antidesgaste, antiespuma y anticorrosivos, otorgándole una vida útil más larga que la de cualquier aceite convencional.

Cumple requerimientos HLP norma DIN 51524 Sec.2.

BENEFICIOS

- * Por su característica **MULTIGRADO**, cada grado de viscosidad reemplaza tres grados de los aceites convencionales.
- * Elimina la necesidad de recambio según las condiciones climáticas.
- * Facilita el arranque en frío.
- * Reduce las fugas por sellos y válvulas al mantener uniforme su viscosidad.
- * Excelente propiedad separadora del aire.
- * Emulsiona y neutraliza pequeñas porciones de agua.
- * Otorga protección anticorrosiva con materiales ferrosos y no ferrosos.
- * Totalmente compatible con todo tipo de materiales de sellos y empaquetaduras.

APLICACIONES:

- * Sistemas hidráulicos altamente exigidos, con todo tipo de bombas y válvulas.
- * Elevadores hidráulicos.
- * Maquinas inyectoras.
- * Embragues hidráulicos.
- * Transmisiones automáticas.
- * Equipos viales, ej: Requerimientos Atlas ,Poclairn.
- * Robots de la industria automotriz.
- * Prensas hidráulicas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ENSAYO	UNIDAD	VALOR				
		32	46	68	100	150
Viscosidad a 40 °C	cSt	32	46	68	100	150
Viscosidad a 100 °C	cSt	6.03	7.62	10.4	14.5	19.7
Índice de viscosidad	----	140	145	135	140	140
Punto de inflamación	°C	200	200	210	220	220
Punto de escurrimiento	°C	-15	-15	-15	-15	-15
Corrosión S/Cu (3 hs. A 100 C)	----	1a	1a	1a	1a	1a
Color	----	0.5	0.5	1.0	1.5	2.0