



JYM HIDROLUBE 46

DESCRIPCIÓN:

El **JYM HIDROLUBE 46** es un fluido hidráulico elaborado mediante una mezcla agua- glicol, que le brinda excelentes propiedades de resistencia al fuego. Este producto ha sido desarrollado para reemplazar a los lubricantes derivados de petróleo en todos aquellos sistemas hidráulicos donde exista peligro de incendio. Este producto se aplica principalmente en equipos de minería, en industrias metalmeccánicas que trabajen metales en caliente, tales como fundiciones, forjas, plantas de tratamiento térmico y otras operaciones similares.

BENEFICIOS:

- * Buena Resistencia a la formación de espuma.
- * Excelente resistencia a la formación de oxidación.
- * No causa ningún efecto nocivo a sellos ni empaques de hule natural o sintético, Buna N y Neopreno.
- * Excelente fluidez a temperaturas bajo cero.
- * Alto índice de viscosidad.
- * Elevada protección antidesgaste, anticorrosiva y antiherrumbre.
- * Compatibilidad con otros productos agua- glicol.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ENSAYO	METODO ASTM	UNIDAD	VALOR
Grado ISO	----	----	46
Aspecto	----	----	C y B
Color	----	----	Rojo
Densidad a 20 °C	D - 98	gr/cm ³	1.065
pH	D - 664	----	8 - 10
Viscosidad a 40 °C	D - 445	cSt	38 - 48
Índice de Viscosidad	D - 2270	----	130 min.
Punto de Inflamación	D- 92	°C	No posee