



JYM AP/ 11

DESCRIPCIÓN:

Es un lubricante desarrollado por Argentinos con tecnología sintética de última generación en la cual se combinan bases hidrocarbonadas sintéticas y minerales con aditivos Organometálicos especiales que le confieren al producto una excelente performance bajo condiciones extremas de presiones, temperaturas y contaminación.

JYM AP/ 11 Es un lubricante libre de metales pesados, bario, cloro, solventes clorados, betún y materiales sólidos como grafito y bisulfuro de molibdeno; lo que lo hace ecológicamente más inocuo que la mayoría de los lubricantes utilizados en la industria.

Es un producto insoluble en agua por lo que es separable mecánicamente en plantas depuradoras en caso de derrame.

APLICACIÓN:

JYM AP/11 Fue desarrollado especialmente para la industria azucarera en la lubricación de trapiches tanto para los cojinetes como así también para los piñones.

BENEFICIOS:

- * Gracias a su combinación de bases y aditivos tiene el índice de viscosidad más elevado del mercado ofreciendo una altísima resistencia a la rotura de película lubricante lo que se traduce en una elevada protección contra el desgaste tanto en materiales ferrosos como en no ferrosos.
- * Posee la condición de multigrado lo que hace que se adelgace muy poco con la temperatura dando de esta manera un rango operacional de 10 a 140°C una excelente bombeabilidad en sistemas centralizados de lubricación.
- * Ya que es completamente insoluble tanto en agua fría como caliente y a PH de 4 a 10 hace en los cojinetes el efecto de sello o barrera contra la misma.
- * Tiene una alta adhesividad a los metales tanto física como molecular que esta dada por los distintos tipos de aditivos que posee dándole de esta manera protección al desgaste y permitiéndole ser usada en mecanismos giratorios en los que la velocidad tangencial no supere los 15m/seg.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ENSAYO	VALOR			
	L	CLASICO	PREMIUM	FLUID
Color	Ámbar	Ámbar	Ámbar Oscuro	Ámbar
Viscosidad a 40 °C	18.000 cSt	12.000 cSt	7.700 cSt	2.700 cSt
Viscosidad a 100 °C	630 cSt	680 cSt	600 cSt	150 cSt
Índice de viscosidad	190	220	235	170
Punto de inflamación	235 min.	240 min.	240 min.	220 min.
Ensayo 4 Bolas	> 800	> 800	> 800	> 800
Perdida evaporación (168 hs. a 100 °C)	2.5 %	2.5 %	2.5 %	2.5 %
Temperatura operacional	5 a 150	10 a 140	-10 a 160	-5 a 140