



AQUASOL DESMOLDANTE NB/8-50

DESCRIPCIÓN:

AQUASOL DESMOLDANTE NB/8-50 es un recubrimiento de Nitruro de Boro desarrollado para proporcionar una película protectora y lubricante sobre moldes de hierro y acero. El revestimiento es de color Blanco y produce una mínima transferencia al lingote, proporcionando una liberación superior.

AQUASOL DESMOLDANTE NB/8-50 ayuda a proteger los moldes de la degradación térmica. Las características excepcionales del aglutinante proporcionan una película tenaz que ayuda a resistir la abrasión del metal fundido.

Las características adicionales del producto incluyen,

- * Estabilidad a alta temperatura hasta 3000 °F (1649 °C)
- * No humectante: el aluminio fundido, el cobre y el magnesio no se adherirán al Nitruro de Boro.
- * No Reactivo.
- * Tamaño de partículas superfino.

APLICACIONES TÍPICAS:

- * Revestimiento de lingotes para aluminio magnesio y cobre/latón.
- * antisoldadura para evitar la adhesión de metal fundido.
- * Desmoldante en procesos de extrusión de aleaciones NO ferrosas.

MODO DE USO:

La vida útil del revestimiento depende de la preparación del sustrato, del grosor del revestimiento y de la dilución, de la aplicación y del curado adecuado. El diseño de la pieza y la temperatura del molde también afectarán la vida del revestimiento.

Preparación de la superficie

Los moldes se deben limpiar a fondo y desengrasar con un lavado ligero con solvente. Los restos de revestimiento previos pueden eliminarse mediante cepillado de alambre o granallado d vidrio.

Mezcla y Dilución,

AQUASOL DESMOLDANTE NB/8-50 se suministra como un concentrado y se debe diluir con agua antes de la aplicación. Agitar suavemente el concentrado con un mezclador mecánico antes de la dilución. Mientras se agita el concentrado añada lentamente agua hasta que se alcance la dilución deseada.

La proporción de dilución típica debe ser 1:3 (producto: agua). Debe mantenerse la agitación periódica (mecánica) del material listo para el uso.

Precalentar

Los moldes se deben precalentar aproximadamente a 300 °F (149 °C) antes de la aplicación.

Aplicación

AQUASOL DESMOLDANTE NB/8-50 debe aplicarse por pulverizado. El espesor del recubrimiento 1-3 mm se debe lograr mediante la aplicación de capas delgadas múltiples.

El no uso de esta técnica podría conducir a pelar, descamar y fracasar el revestimiento prematuramente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

ENSAYO	VALOR
	NB/8-50
Pigmento	Nitruro de Boro
Vehículo	Agua
Consistencia	Gel
Diluyente	Agua
Contenido de Sólidos	50 %
pH	9-10
Punto de Congelación	0 °C
Vida útil	1 año